

《邮件快件包装用葫芦膜、袋技术要求 与试验方法》团体标准

（征求意见稿）

编制说明

《邮件快件包装用葫芦膜、袋技术要求与试验方法》起草组

二〇二二年十月

《邮件快件包装用葫芦膜、袋技术要求与试验方法》 (征求意见稿) 编制说明

一、任务来源

根据中国快递协会《关于印发 2021 年中国快递协会团体标准项目计划的通知》(中快协标[2021]1 号)的要求,团体标准《邮件快件包装用葫芦膜、袋技术要求》(计划编号:2021-TB-005)由中国快递协会归口管理,浙江菜鸟供应链管理有限公司和中国包装科研测试中心负责组织相关企业广泛征求企业意见,完成标准的编制工作。

二、起草单位及工作组成员分工

浙江菜鸟供应链管理有限公司为第一标准起草单位,负责组织、统筹、协调,重点开展对标准框架的构建、文本的编写、技术内容的把握等。

2021 年 11 月,本团体标准正式立项,由浙江菜鸟供应链管理有限公司、中国包装科研测试中心、深圳市鼎力盛科技有限公司、广东威林科技股份有限公司、浙江迪弗莱包装科技股份有限公司、北京京邦达贸易有限公司、顺丰速运有限公司组成标准起草小组,在 2021 年 12 月召开立项会,成立起草组,确定分工和标准制定计划。

具体分工如下:

浙江菜鸟供应链管理有限公司付奇、汤鹏宇全面协调标准起草工作,在标准编制过程中提供技术咨询、以及相关技术资料,及标准草案的技术内容的审核等;

中国包装科研测试中心徐炜峰负责组织起草标准草案及编制说明、试验验证、实施征求意见和修改;负责组织召开标准讨论会,联系专家一起进

行讨论和修改标准草案；

深圳市鼎力盛科技有限公司黄斌成、广东威林科技股份有限公司罗玮玮、浙江迪弗莱包装科技股份有限公司陈晓峰在标准编制过程中提供相关技术资料，参与标准的讨论，提供样品及产品数据并负责实施征求意见；

北京京邦达贸易有限公司段艳健、顺丰速运有限公司路鹏负责汇总意见并协助各阶段的审核。

三、标准编写的目的、意义

随着人们生活水平的逐步提高，物流运输业的发达，越来越多的人选择网购，而网购的商品都有一定的几率因运输问题发生损坏。葫芦膜、袋是快递打包、保护产品运输的优选，其采用 HDPE/LDPE 或 PA/LDPE 制成，质美价廉。葫芦膜、袋的气泡相对大一些能够更加均匀分摊受力保护产品，同时葫芦膜、袋可进行撕扯、铺垫、缠绕等包装。可完全做到 360 度无死角包裹，能最大程度上的保护运输产品不受损害，由于其每条气泡条是独立存在的，即使其中一条发生破裂也不会对整体的保护效果造成影响。同时它还具有防潮、隔热、减震、抗压等诸多优点，逐渐成为了电商企业邮寄产品的首要选择。

不过，电商企业也遇到了许多问题：第一，不同厂家葫芦膜、袋工艺差异，造成充气设备之间的不兼容；第二，葫芦膜袋供应商在招标切换后，造成大量充气设备闲置。新供应商进入后，材料、设备与原供应商不一致，导致库存无法消耗。同时平台大促时，需求波动又造成紧急需求；第三，设备包材不通用，提高了社会综合成本，造成浪费。

为了解决上述问题，规范行业葫芦膜、袋产品标准，统一此类产品技术

要求，满足商品在寄递环节相关商品的防护要求、包装相关法规要求，实现成本优化，同时符合行业绿色包装相关法规要求，故提出制定本标准。

四、主要工作过程

（1）形成工作组讨论稿

2021年12月，召开线上会议，成立了起草工作组，确立了工作组成员及分工。浙江菜鸟供应链管理有限公司负责标准的整体架构和组织，标准的技术咨询和审核及编写工作；中国包装科研测试中心负责标准的编写，标准的验证，广东威林科技股份有限公司、深圳市鼎力盛科技有限公司、浙江迪弗莱包装科技股份有限公司提供产品相关数据及生产标准等。

2022年4月，经过前期的资料搜集和编写工作，形成工作组讨论稿初稿，召开线上标准讨论会，收集样品，着手进行试验验证，修改文本。

2022年5月上旬，召开线上标准讨论会，起草组经过对标准结构、内容的充分讨论，确定仍需搜集的产品数据资料，并在后续收集完成后对标准进行补充，形成了工作组讨论稿。

（2）形成征求意见稿

2022年6月，在杭州市菲住布渴酒店2楼会议室召开标准讨论会。浙江菜鸟供应链管理有限公司、深圳鼎力盛科技有限公司、广东威林科技股份有限公司、浙江迪弗莱包装科技股份有限公司、中国包装科研测试中心、中包包装研究院有限公司、中国计量大学标准化学院，召开了线下标准讨论会，此外，北京京邦达贸易有限公司、天津科技大学、天津商业大学，参加了线上会议，对标准文本进行了逐条讨论，进一步规范了术语和定义；为便于理解标准内容，增加了缩略语一章；增加了葫芦膜及葫芦袋的示意图；还对于

标准整体的协调性进行的相应调整。

2022年8月，在进一步收集企业资料并与试验数据对比，并经起草组讨论修改后，确定技术参数形成了征求意见稿初稿。

2022年9月，由中国快递协会组织预审会，会议共收集了26条修改意见，起草组召开线上会议，根据评审会专家意见和行业实际情况进行逐条讨论，并结合专家、生产企业、用户企业的多方意见，采纳18条，部分采纳2条，不采纳6条，根据标准内容更改了标准题目，调整了部分结构，增加了重金属限量和几项物理性能，形成征求意见稿。

五、标准的编制原则

本标准的编制遵循规范性、适用性和可操作性原则，并按照GB/T 1.1-2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的要求和规定进行编写。

六、标准的主要技术内容

本标准规定了邮件快件包装用葫芦膜、袋的技术要求和试验方法，适用于寄递业务采购的葫芦膜、袋要求。

技术要求包括葫芦膜、袋的外观、尺寸偏差、充气口要求、物理性能要求等，对于其穿刺强度、热合强度、气密性、平压力等性能提出了相应的试验方法，同时，对其标志、包装、运输和贮存也提出了一定的要求。

七、预期达到的社会效益和对产业发展的作用

该标准的制定规范行业葫芦形气柱产品标准，统一此类产品技术要求，从而实现成本优化，有效提升了行业的经济效益。

八、采用国际标准和国外先进标准制修订的情况

无

九、与国内外现行同类标准对比

目前国内尚无此类标准，属于首次发布。

十、与有关的现行法律、法规和强制性标准的关系

未有与现行法律、法规和强制性标准违背的地方。

十一、重大分歧意见的处理经过和依据

本标准在起草以来未出现重大分歧，各方对标准内容达成一致意见。

十二、贯彻标准的要求和建议措施

标准起草单位、归口单位以及审查专家均认为，此标准应作为团体标准进行上报。

十三、废止现行有关标准的建议

无

十四、涉及国内外专利及处置情况

无

十五、其他应予以说明的事项

为了产品标准的结构完整，更具有实用性，故本标准中主要技术内容包含了要求和试验方法。原题目并未完全覆盖标准内容，故将题目更改为《邮件快件包装用葫芦膜、袋技术要求与试验方法》。

《邮件快件包装用葫芦膜、袋技术要求与试验方法》

团体标准起草工作组

2022年10月